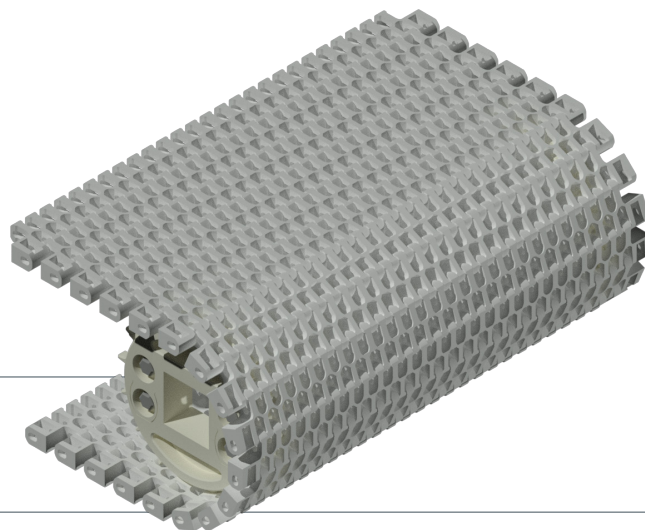


MODELO 8000



MODELO 8000 DETALLE GENERAL

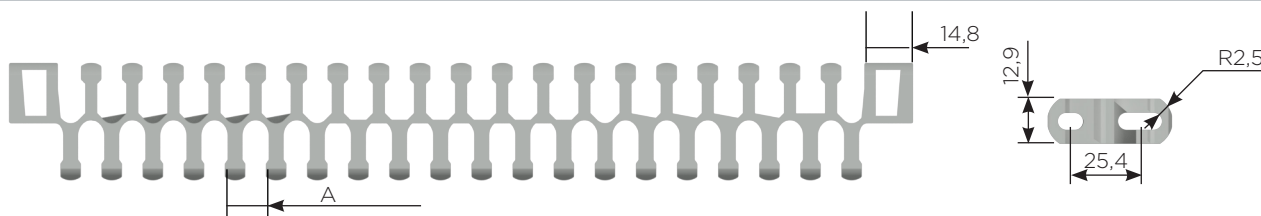
höken
bandas modulares

Este modelo proporciona una banda modular diseñada para aplicaciones radiales y espirales con baja solicitación de cargas; en donde se debe verificar un radio de giro mínimo de 2,2 veces el ancho de la banda (medido desde el borde interno de la banda). La posibilidad de utilización en recorridos rectos o curvos, ya sea en planos horizontales o inclinados, la hace ideal para aplicaciones instaladas en espacios reducidos, sin la necesidad de combinaciones o transferencias complejas al utilizar transportes de recorrido recto. El diseño geométrico de los módulos genera una superficie de abertura del 50% que se disponen en todo el ancho de la banda, aportándoles excelentes propiedades de refrigeración y drenaje como también facilitando los procesos de limpieza. La disponibilidad de piñones de diámetros primitivos pequeños, la hacen apta para aplicaciones donde se desee transferencias directas.

Por sus características de diseño, este modelo es provisto con sus correspondientes elementos de contención lateral, compuestos por los perfiles guías laterales y sus punteras guía (en de eje tracción y de eje retorno); los cuales aseguran el funcionamiento correcto y eficiente del conjunto.

Los módulos poseen una medida estándar de longitud; así en función de los requerimientos del cliente se realizan los mecanizados correspondientes. Debido a la estructura de los módulos, en algunos casos será imposible alcanzar el ancho de banda solicitado. Para obtener el ancho preciso de la banda, deberá ponerse en contacto con Oficina Técnica.

CARACTERÍSTICAS	PASO	ANCHO MÍNIMO	INCREMENTOS DE ANCHO TEÓRICOS "A"	AREA ABIERTA	TIPO DE ARTICULACIÓN	MÉTODO DE ACCIONAMIENTO
PULG.	2	4	0,5	42%	ABIERTA	CENTRAL POR ARTICULACIÓN
MM	25,1	102	12,7			



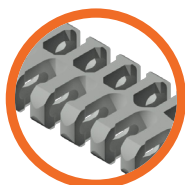
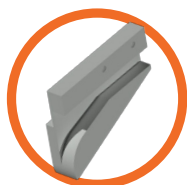
INFORMACIÓN ADICIONAL

Höken realiza ensayos de materiales para conocer las propiedades de sus productos y brindarle al cliente la máxima seguridad en el uso de las bandas modulares. Así, los datos correspondientes a la Resistencia a Tracción son:

MATERIAL DE BANDA	MATERIAL DE LAS VARILLAS ESTÁNDAR	RESISTENCIA DE LA BANDA KG/M		RANGO DE TEMPERATURA (CONTINUO) °C	PESO DE LA BANDA KG/M2	HOMOLOGACIÓN	
		TRAMO REC.	TRAMO CURV.			USA ^a	EU ^b
RESINA ACETAL	POLIPROPILENO RESINA ACETAL	2650	150	-46°C a +93°C	13,40	■	■
POLIPROPILENO	POLIPROPILENO RESINA ACETAL	2050	100	1°C a 104°C	8,63	■	■

■ a. Cumple con las regulaciones aplicables de la FDA para ser utilizados en contacto con alimentos.

■ b. Cumple con las regulaciones establecidas para aplicaciones en contacto con alimentos sujetos a la normativa europea.



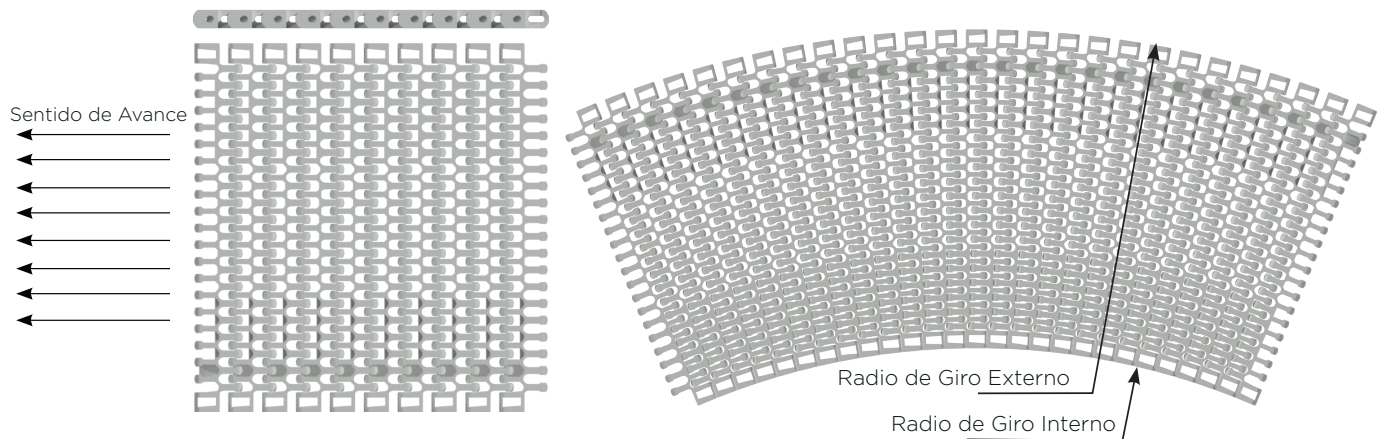
MODELO 8000

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

DETALLE

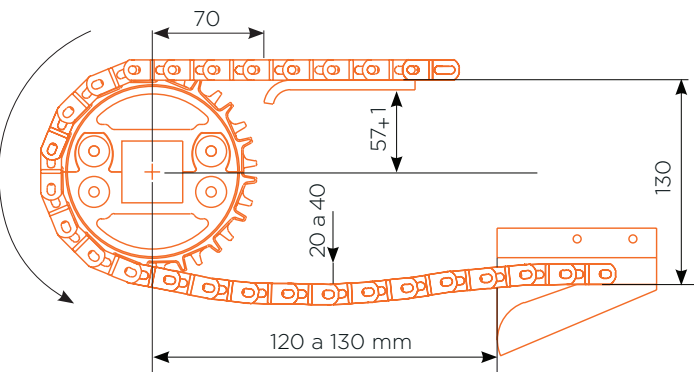
La manera correcta de colocar las punteras o módulos queda determinada por la geometría de la banda, ya que es posible el error debido fundamentado en la simetría de la misma. La colocación incorrecta se nota en la ubicación final del brazo, el cual queda desalineado respecto a los demás, en la geometría del eje central de cada módulo o puntera y en el alojamiento para accesorios. Por lo tanto, en el momento de instalar la banda, tener en cuenta la siguiente precaución:

MONTAJE DE LA BANDA MODULAR

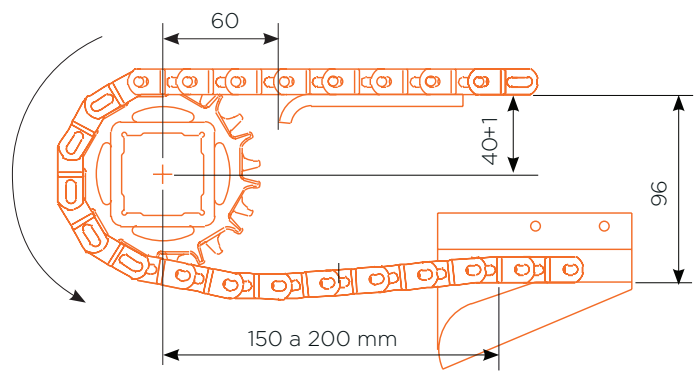


REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS

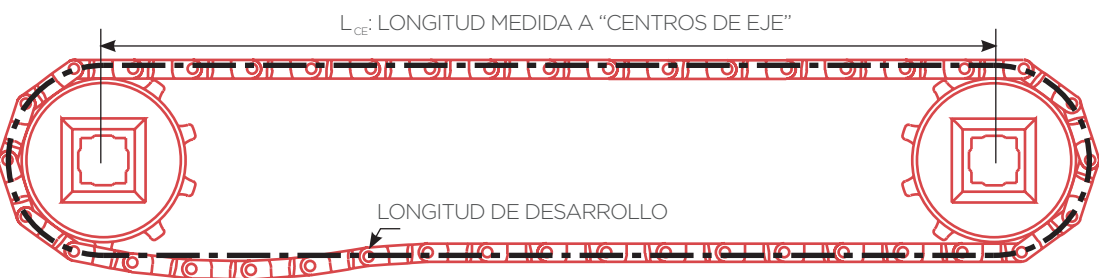
PIÑÓN Z12



PIÑÓN Z16



De acuerdo a la distancia entre ejes “L_{CE}” y el tipo de piñón a utilizar, se obtendrán los siguientes desarrollos:



$$\mathbf{Z16(mm)} = 2 \times L_{CE} + 800 \text{ mm}$$

$$\mathbf{Z10(mm)} = 2 \times L_{CE} + 500 \text{ mm}$$

$$\mathbf{Z6(mm)} = 2 \times L_{CE} + 300 \text{ mm}$$