

MODELO 6300

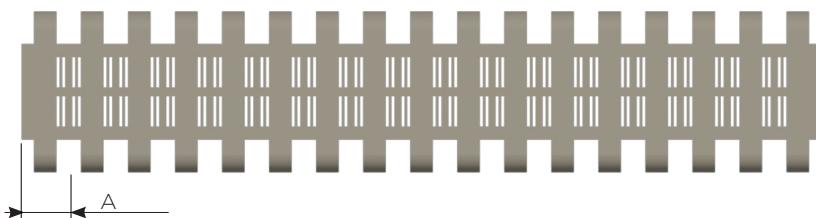
MODELO 6300 DETALLE GENERAL

höken
bandas modulares

Este modelo proporciona una banda modular que posee una superficie de transporte continua y totalmente plana, ya sea cerrada o abierta. El diseño tiene como finalidad el uso en aplicaciones de una amplia gama de procesos y con variados tamaños de productos que requieran un recorrido recto únicamente, en planos horizontales o inclinados. Debido al diseño simétrico y disponibilidad de 2 módulos únicos, además de su acceso rápido a la varillas por su sistema de "tapón", la banda modular podrá desmontarse y retirarse fácilmente para su limpieza y mantenimiento. La disponibilidad de piñones de diámetros primitivos pequeños sumados a su paso de banda, la hacen apta para aplicaciones donde se desee transferencias ajustadas, además su sistema de engrane (que reduce el efecto pulsante) permite la formulación de transportes bidireccionales. Para el caso de elevación de productos, ofrece la posibilidad de armado con paletas empujadoras y aletas laterales, formando cangilones para la elevación o descenso de productos.

Los módulos poseen una medida estándar de longitud; así en función de los requerimientos del cliente se realizan los mecanizados correspondientes. Debido a la estructura de los módulos, en algunos casos será imposible alcanzar el ancho de banda solicitado. Para obtener el ancho preciso de la banda, deberá ponerse en contacto con Oficina Técnica.

CARACTERÍSTICAS	PASO	ANCHO MÍNIMO	INCREMENTOS DE ANCHO TEÓRICOS "A"	AREA ABIERTA	TIPO DE ARTICULACIÓN	MÉTODO DE ACCIONAMIENTO
PULG.	1	3,35	0,4			
MM	25,4	85	9.95	15%	CERRADA	CENTRAL POR ARTICULACIÓN



INFORMACIÓN ADICIONAL

Höken realiza ensayos de materiales para conocer las propiedades de sus productos y brindarle al cliente la máxima seguridad en el uso de las bandas modulares. Así, los datos correspondientes a la Resistencia a Tracción son:

MATERIAL DE BANDA	MATERIAL DE LAS VARILLAS ESTÁNDAR	RESISTENCIA DE LA BANDA KG/M	RANGO DE TEMPERATURA (CONTINUO) °C	PESO DE LA BANDA KG/M2	HOMOLOGACIÓN	
					USA ^a	EU ^b
RESINA ACETAL	POLIPROPILENO RESINA ACETAL	2500	-46°C a +93°C	5,65	□	□
POLIPROPILENO	POLIPROPILENO RESINA ACETAL POLIETILENO	1000	1°C a 104°C	3,55	□	□
POLIETILENO	POLIPROPILENO RESINA ACETAL POLIETILENO	715	-40°C a +66°C	3,53	□	□

□ a. Cumple con las regulaciones aplicables de la FDA para ser utilizados en contacto con alimentos.

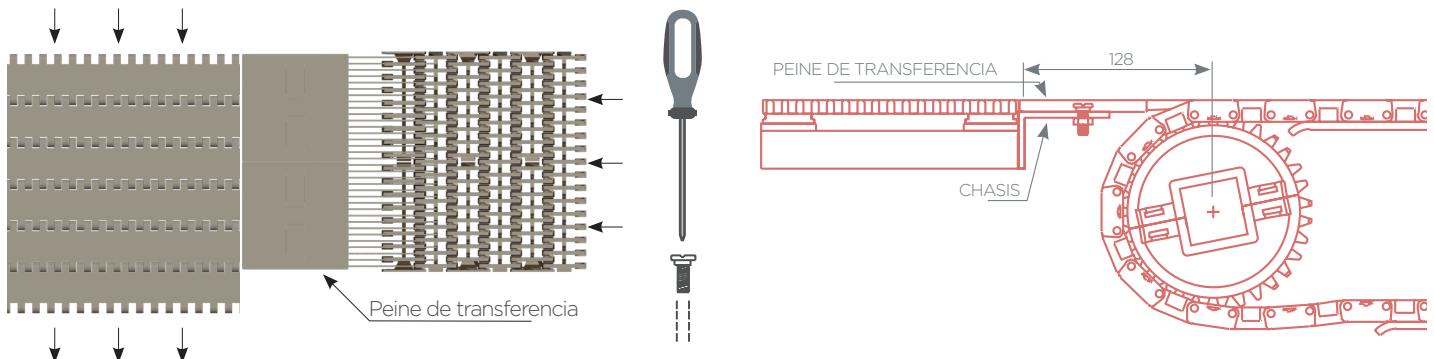
□ b. Cumple con las regulaciones establecidas para aplicaciones en contacto con alimentos sujetos a la normativa europea.



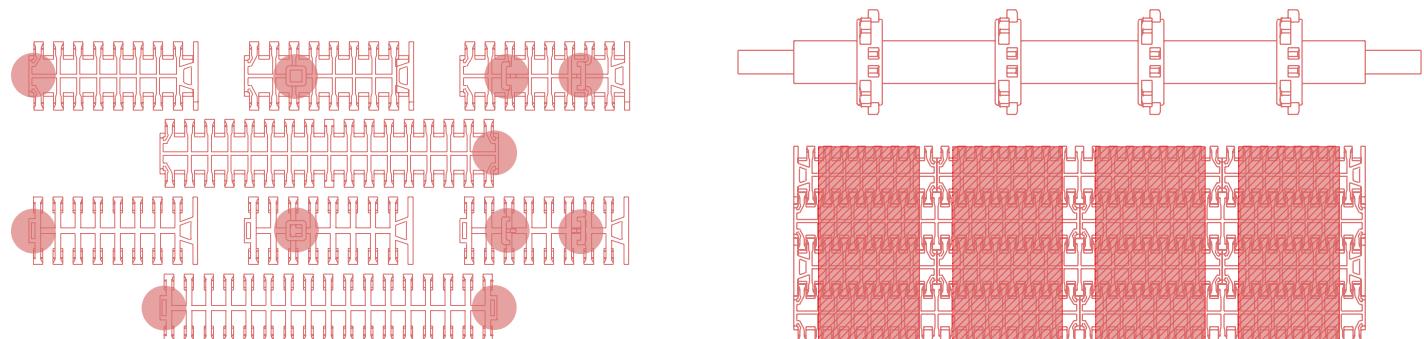
MODELO 6300

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

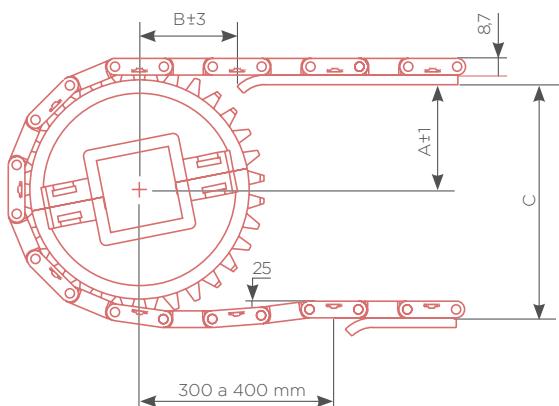
La fijación de los peines de transferencia se realiza a través de un tornillo especial provisto en conjunto con éstos. Estos tornillos tienen la particularidad de permitir pequeños desplazamientos en dirección transversal a la dirección de avance de la banda modular, con el fin de acompañar los distintos movimientos de ella (tales como contracciones o dilataciones). El diseño de dichos tornillos permite el ajuste total de los mismos, sin que se produzca la fijación del peine.



Se destacan estas zonas debido que **EN ESTOS LUGARES NO DEBEN COLOCARSE PIÑONES**. Esto es así ya que en caso de ubicar un piñón en estos puntos la banda produce saltos al pasar por la zona motriz o de retorno. La correcta ubicación de los piñones debe comprenderse en la zona rayada, dejando libre la zona de las singularidades.



REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS



PIÑON	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Z8 - Ø Rueda Dentada	26	35	60
Z16 - Ø Rueda Dentada	60	50	127

De acuerdo a la distancia entre ejes " L_{CE} " y el tipo de piñon a utilizar, se obtendrán los siguientes desarrollos:



$$Z8(\text{mm}) = 2 \times L_{CE} + 200 \text{ mm}$$

$$Z16(\text{mm}) = 2 \times L_{CE} + 400 \text{ mm}$$