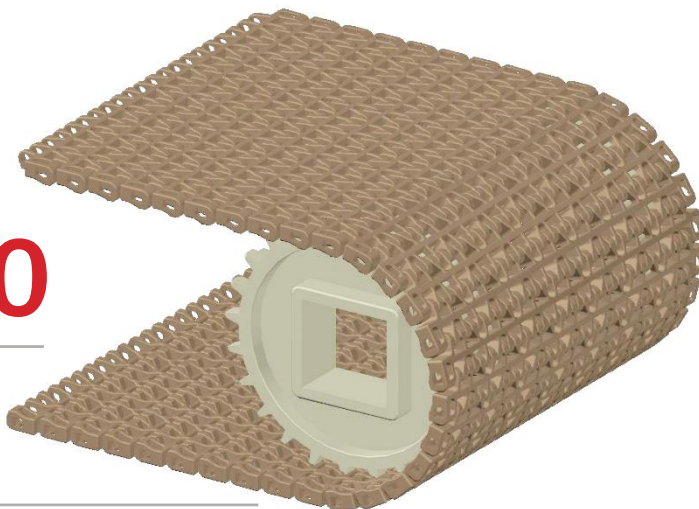


MODELO 11.000

MODELO 11.000 DETALLE GENERAL

höken
bandas modulares



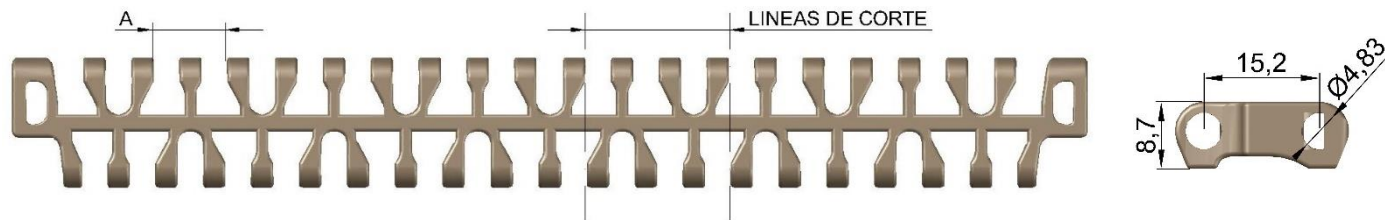
Este modelo proporciona una banda modular óptima para el transporte de productos de dimensiones y/o superficies de apoyo reducidas, gracias a su pequeño paso el cual proporciona una disminución de la acción poliédrica, transferencias muy pequeñas, altas velocidades y poco ruido.

El diseño geométrico tiene como finalidad el uso en aplicaciones de diversas industrias que requieran un recorrido recto únicamente y en planos horizontales, donde se precisen transferencias estrechas por medio del uso de “placas inactivas”. Además, su sistema de engrane permite la formulación de transportes bidireccionales.

Posee un área abierta de 28% que garantiza un flujo óptimo de agua y/o aire, permitiendo que la superficie de contacto entre los productos y la banda se mantenga limpia.

Por sus características de diseño, este modelo no precisa de tapones contenedores de varilla, como tampoco varillas con cabeza, lo cual facilita su armado y disminuye piezas móviles del transporte.

Características	Paso	Ancho mínimo	Incrementos de ancho teórico [A]	Área abierta	Tipo de articulación	Método de accionamiento
[pulg]	0,6	3	0,5	28%	Abierta	Accionamiento central por bisagra
[mm]	15,2	76,3	12,7			



INFORMACIÓN ADICIONAL

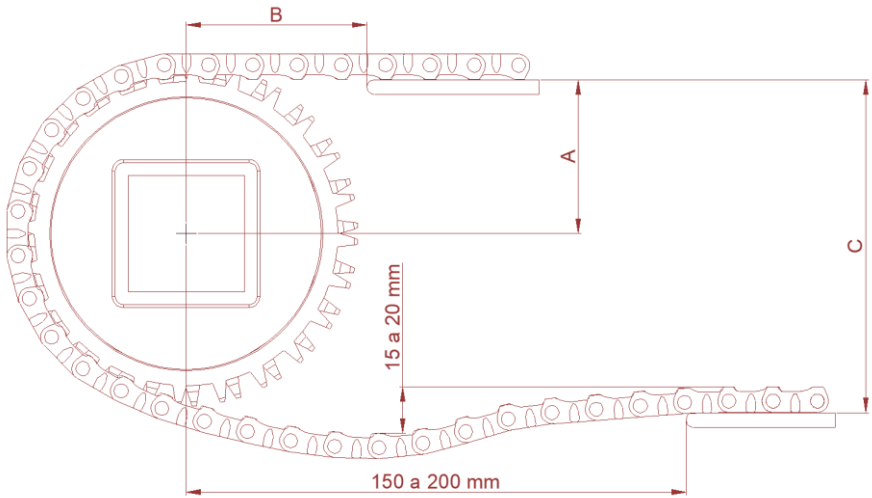
Höken realiza ensayos de materiales para conocer las propiedades de sus productos y brindarle al cliente la máxima seguridad en el uso de las bandas modulares. Así, los datos correspondientes a la Resistencia a Tracción son:

Material de banda	Material de las varillas estándar	Resistencia de la banda Kg/m	Rango de Temperatura (continuo) °C	Peso de la banda Kg/m ²	Homologación	
					USA ^a	EU ^b
Poliamida	Polipropileno	1640	-46°C a +82°C	5,22	▪	▪
	Resina Acetal				▪	▪
Resina Acetal	Resina Acetal	1940	-46°C a +93°C	5,80	▪	▪
Polipropileno	Polipropileno	1040	1°C a 104°C	3,95	▪	▪

- a. Cumple con las regulaciones aplicables de la FDA para ser utilizados en contacto con alimentos.
- b. Cumple con las regulaciones establecidas para aplicaciones en contacto con alimentos sujetos a la normativa europea.

MODELO 11.000

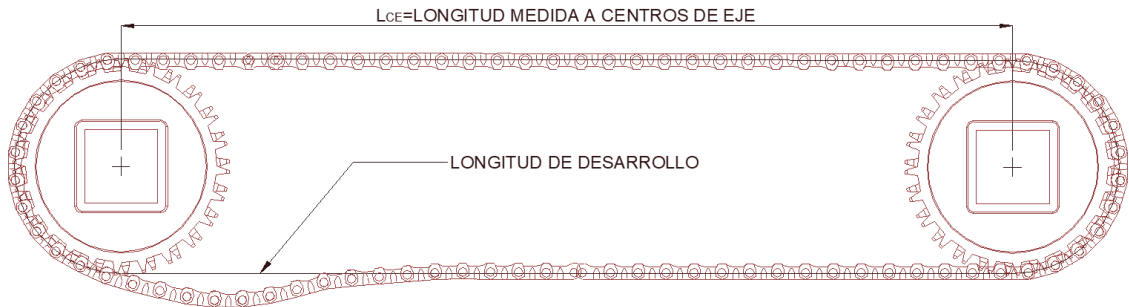
REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS



PIÑON	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Z12 - Ø primitivo 58 mm	24 – 25	33	61
Z16 - Ø primitivo 79 mm	33	38	81
Z20 - Ø primitivo 97 mm	43	45	96
Z24 - Ø primitivo 117 mm	53	49	121
Z26 - Ø primitivo 130 mm	58	50	155

DESARROLLO DE LA BANDA MODULAR

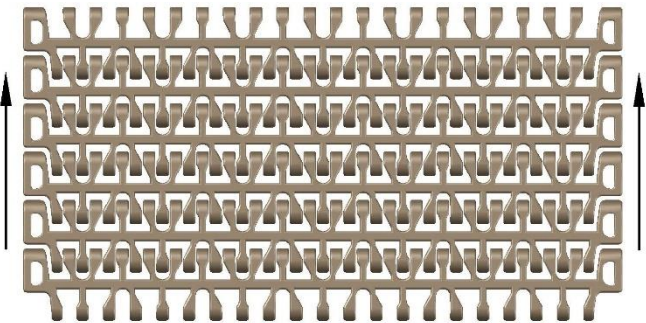
De acuerdo a la distancia entre ejes “LCE” y el tipo de piñón a utilizar, se obtendrán los siguientes desarrollos:



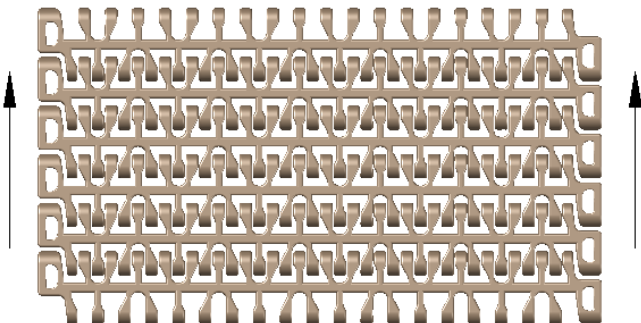
$Z12_{(mm)} = 2 \times L_{CE} + 185 \text{ mm}$
 $Z16_{(mm)} = 2 \times L_{CE} + 240 \text{ mm}$
 $Z20_{(mm)} = 2 \times L_{CE} + 305 \text{ mm}$
 $Z24_{(mm)} = 2 \times L_{CE} + 370 \text{ mm}$
 $Z26_{(mm)} = 2 \times L_{CE} + 410 \text{ mm}$

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

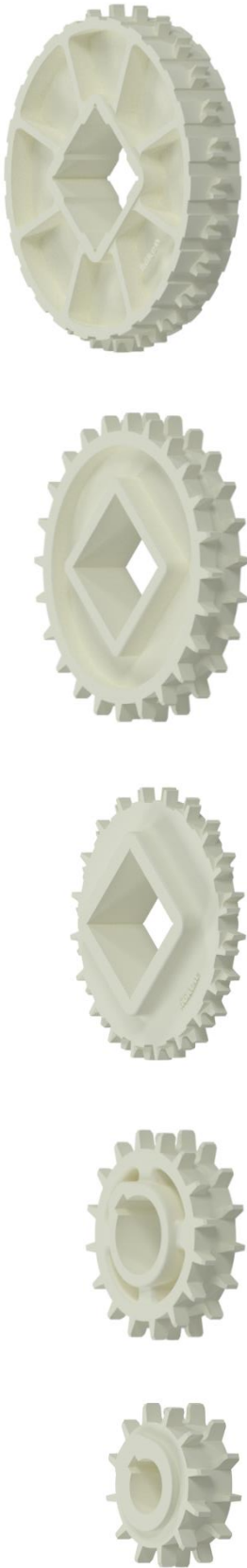
El modelo 11.000 tiene la posibilidad de armado según se indica en las siguientes imágenes:



Opción 1

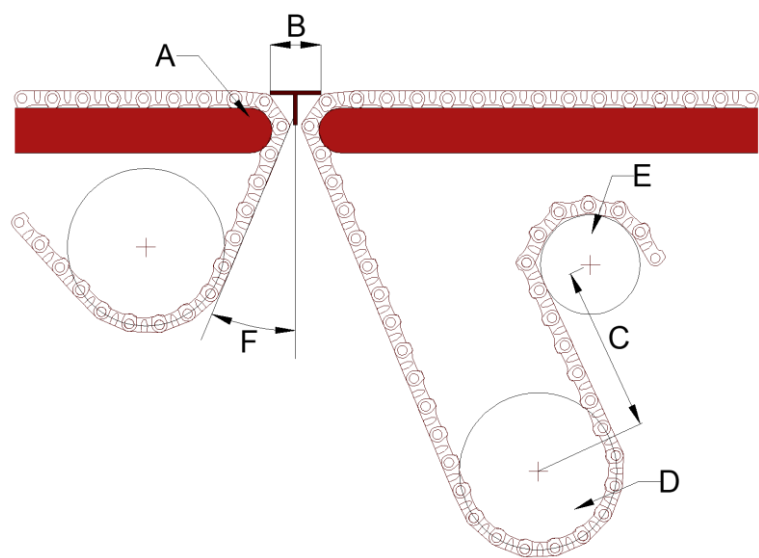


Opción 2



MODELO11.000

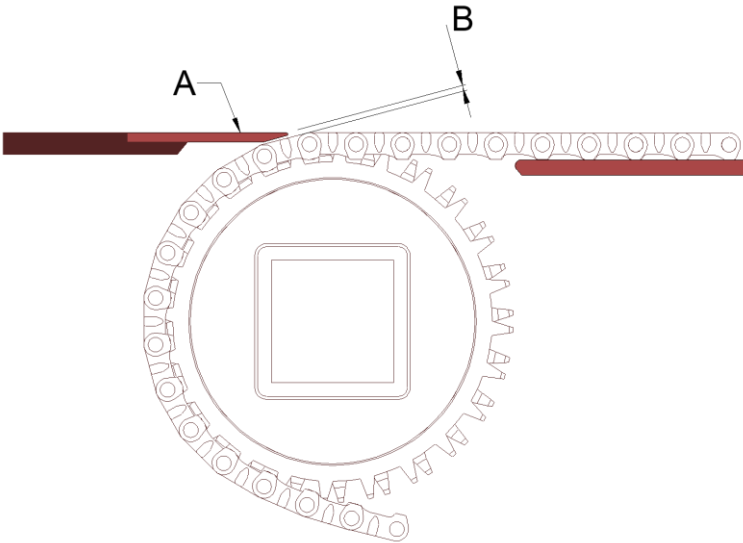
MÉTODOS DE TRANSFERENCIA ESTRECHA



A	Diámetro mínimo de la barra frontal o el rodillo 22,2 mm. Espesor mínimo de placa inactiva 25,4 mm
B	Placa transferencia: 25,4 mm
C	Máximo: 4 pulg. (102 mm)
D	Piñón motriz
E	Diámetro mínimo recomendado: 3 pulg. (76 mm)
F	Angulo de 20° a 25°. (si se aumenta este ángulo se puede aumentar el desgaste de las varillas y de los agujeros de las mismas)

SEPARACION DE PLACA DE TRANSFERENCIA

Descripción del engranaje		Separación B [mm]
Nº de Dientes	Diámetro primitivo	
12	58	1
16	79	0,7
20	97	0,6
24	117	0,5
26	130	0,4



A	Superficie superior de placa de transferencia
B	Separación entre placa de transferencia y módulo más cercano