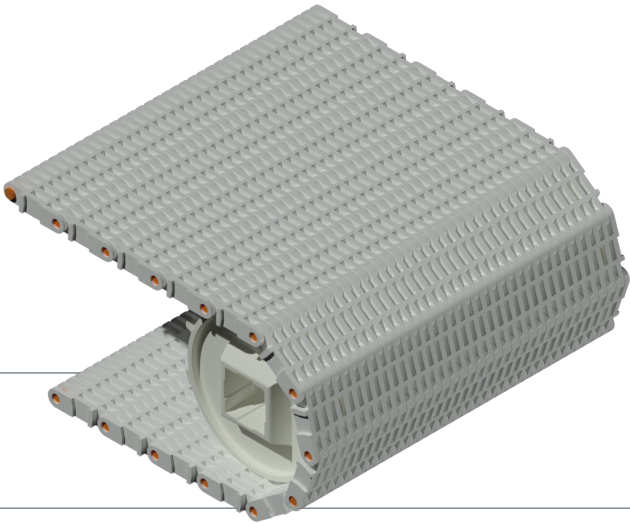


MODELO1000

MODELO 1000 DETALLE GENERAL

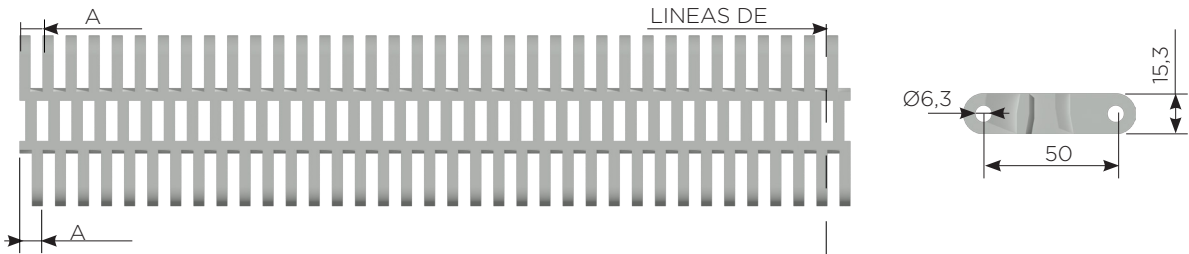


Este Modelo proporciona una banda modular para el transporte pesado, con superficie abierta y reforzada. El diseño tiene como finalidad el uso en aplicaciones de diversas industrias que requieran un recorrido recto únicamente, en planos horizontales o inclinados. Su superficie de apoyo única, reduce la fricción y el contacto de los productos con la banda. Su superficie de abertura permite un excelente drenaje y escurrido de los productos, como también incrementa el paso de aire. Por sus características se puede utilizar con aletas laterales y paletas. Con la adición de ruedas, permite el deslizamiento del elemento a transportar (acumulación).

Los módulos de las bandas modulares Höken poseen una medida estándar de longitud; así en función de los requerimientos del cliente se realizan los mecanizados correspondientes. Debido a la estructura de los módulos, en algunos casos será

imposible alcanzar el ancho de banda solicitado. Para obtener el ancho preciso de la banda, deberá ponerse en contacto con Oficina Técnica.

CARACTERÍSTICAS	PASO	ANCHO MÍNIMO	INCREMENTOS DE ANCHO TEÓRICOS "A"	AREA ABIERTA	TIPO DE ARTICULACIÓN	MÉTODO DE ACCIONAMIENTO
PULG.	2	1,75	8,85	22%	CERRADA	CENTRAL POR ARTICULACIÓN
MM	50,8	44,5	0,35			

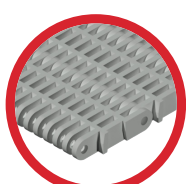
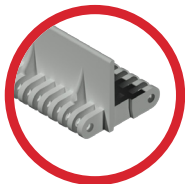


INFORMACIÓN ADICIONAL

El material para la fabricación, se basa en una combinación de resinas acetales, con agregados de teflón que le proveen las características mencionadas de resistencia, durabilidad y desgaste

MATERIAL DE BANDA	MATERIAL DE LAS VARILLAS ESTÁNDAR	RESISTENCIA DE LA BANDA KG/M	RANGO DE TEMPERATURA (CONTINUO) °C	PESO DE LA BANDA KG/M2	HOMOLOGACIÓN	
					USA ^a	EU ^b
RESINA ACETAL	POLIPROPILENO RESINA ACETAL	4000	-46°C a +93°C	13,40	■	■
POLIPROPILENO	POLIPROPILENO RESINA ACETAL POLIETILENO	3500	1°C a 104°C	8,63	■	■
POLIETILENO	POLIPROPILENO RESINA ACETAL POLIETILENO	2500	-40°C a +66°C	9	■	■

- a. Cumple con las regulaciones aplicables de la FDA para ser utilizados en contacto con alimentos.
- b. Cumple con las regulaciones establecidas para aplicaciones en contacto con alimentos sujetos a la normativa europea.



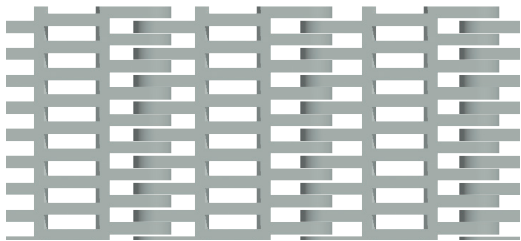
MODELO1000

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

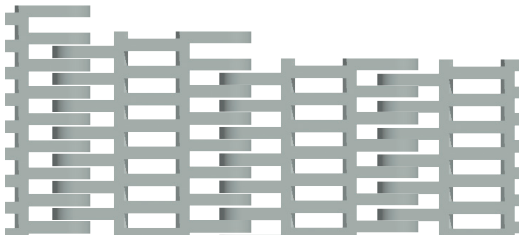
Este modelo se desempeña exitosamente en las siguientes industrias/aplicaciones:

- | Fruta y verdura, incluyendo líneas de desecado, enfriamiento y congelación.
- | Bebidas, incluyendo mesas de acumulación, pasteurizadores y paletizadoras.
- | Transporte de cajas, túneles de envasado, transportadores de alimentación de pélets y aplicaciones inclinadas.
- | Llenado de baterías y líneas de carga.
- | Agricultura (granos), incluyendo elevadores, escaldadores y líneas de enfriado.

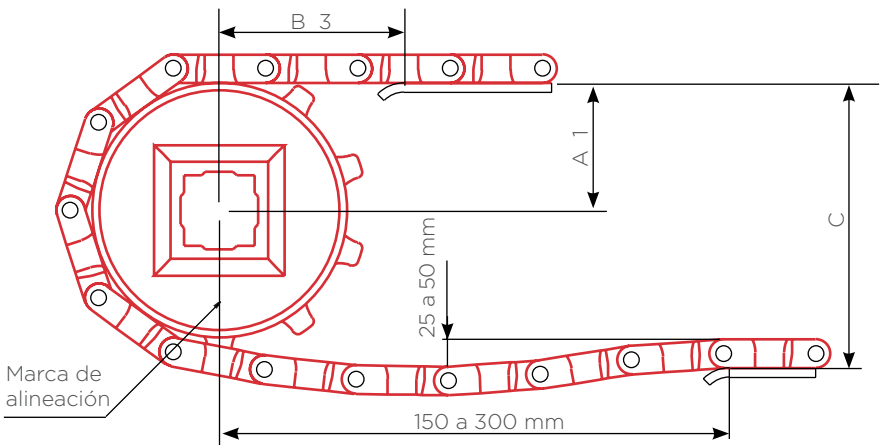
CORRECTO



INCORRECTO

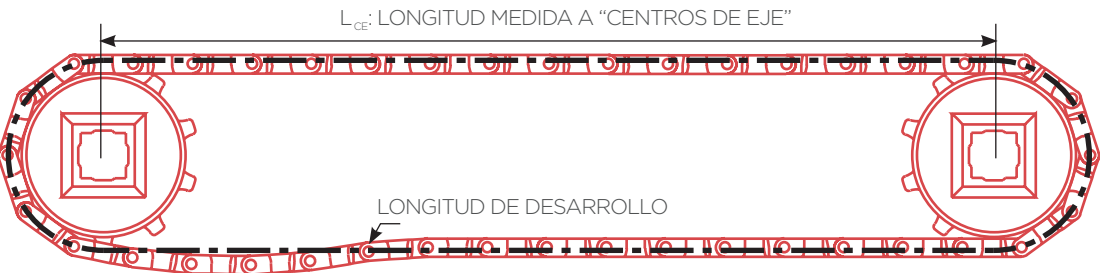


REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS



PI��N	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Z6 - �� de llanta 72mm	36	45	95
Z10 - �� de llanta 138mm	69	60	160
Z16 - �� de llanta 255mm	117,5	80	275

De acuerdo a la distancia entre ejes “L_{CE}” y el tipo de pi  n a utilizar, se obtendran los siguientes desarrollos:



Z16 (mm) = 2 x L _{CE} + 800 mm
Z10 (mm) = 2 x L _{CE} + 500 mm
Z6 (mm) = 2 x L _{CE} + 300 mm